

QR工具管理システム

QRコードでデジタル工具管理：在庫／所在／工具情報一元管理

QRデジタル工具管理 IoTソリューション



工具管理に関わるすべてをデジタル情報で管理・データベース化

- ☑ 工場内に散在する工具（治具）をQRで個体管理と在庫管理が可能
- ☑ 工具の所在を工具QRと工具棚QRで所在管理、入出庫：持ち出し、返却の管理が可能
- ☑ 工具の入荷から新品工具、使用済み、廃棄までのステータス管理が可能
- ☑ 工具の使用時間管理、不具合／不良管理などの付帯情報管理も可能
- ☑ 治具や備品の在庫管理・所在管理にも適用可能
- ☑ TOOLホルダのツーリング管理に応用可能（上位モジュール）

QR工具管理システムは特許申請中です

QRデジタル工具管理システム

QRコードでデジタル工具管理：在庫／所在／工具情報一元管理

工場内の無駄な工具をなくし、**年間工具購入費半減！** 工具QRで工具の寿命管理や、新品、再研磨、廃棄を判別し**在庫削減！** 工具棚QRで所在が管理できます の所在工具を**探す時間を“0”に“無駄な工具を0”**にするシステムです。

< QRデジタル工具管理システム概要 >



工具の**半分は使わない工具！** この新品工具、同じ工具いっぱいあるよ、誰が買ったの？ 再研磨しないの？ **無駄はやめようよ！** 工具の所在は？ 誰が使ってる？ **マイ工具やめようよ！** どうする？

そうだ、QRを使ってみよう！ 工具の個体管理に“工具QR”、所在は工具棚に“棚QR”これがD Xだ！

クラウドDB

工具発注・廃棄
再研磨管理



工具
QR発行

工具
ケース



作業者QR



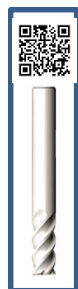
工具棚QR（所在）



QRで工具個体管理

入庫したら新品工具はQRコードを付帯してシステムの台帳にデータ登録します。QRには、各種工具情報が記録されるので、タブレットでその情報が現場で閲覧できます

QR工具
ケース



QR工具情報

- ・ 工具ID付与（管理番号）
- ・ 入荷日、工具メーカ、工具名称
- ・ 使用エリア／工具保管棚
- ・ 新品／荒加工／再研磨
- ・ e t c



使用中の工具にもプラスチック
工具ケースとQRシール簡単に
低価格なラベルプリンターや
刻印機でQR印字が可能です



<QRシール>

簡単に低価格なラベルプリンター
や既設のPCで運用可能です

<レーザーマーカ>

超音波レーザー刻印機などで工具
に直接QR刻印も可能です。



5S：整理整頓



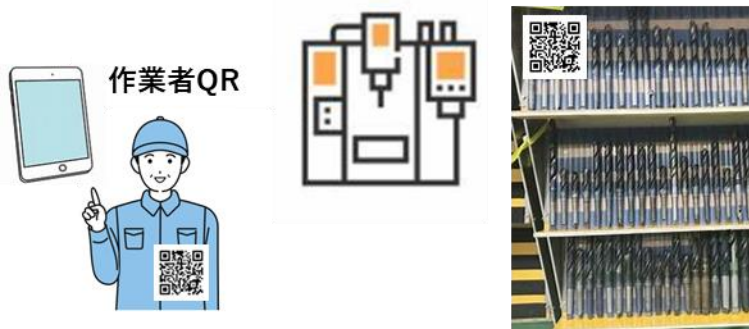
<効果>

使用中や在庫工具情報がタブレットなどで一発検索！
工場の5Sもこれで進められます

工具QRと棚QRで所在管理

工具QRと工具棚QRで簡単に所在管理ができます。タブレットでコードを読み込み、システムにデータ登録します。
QRには、各種工具情報が記録されるので、タブレットでその情報が閲覧できます。

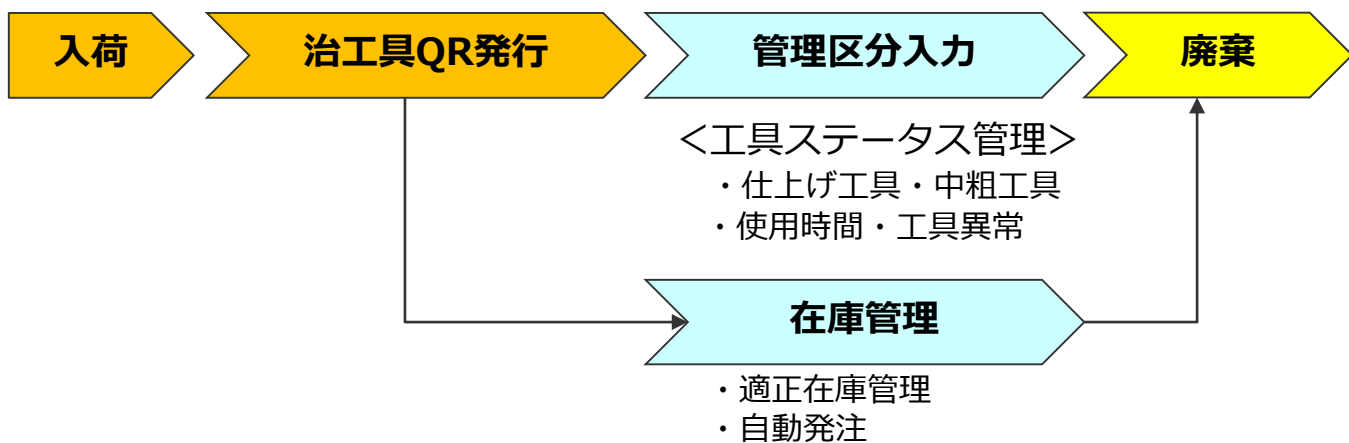
工具棚QR（所在）



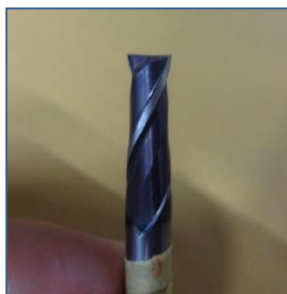
＜効果＞ 誰が、いつ、どこから、何を・・・工具の5W1Hが実現で来ます
工場内探す時間が1分に短縮！作業性が大幅アップ！



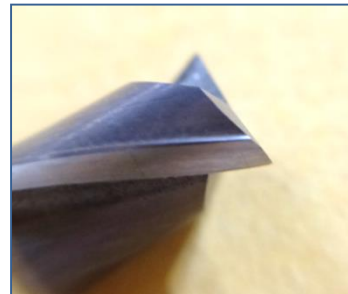
業務プロセスにおける工具管理



QR工具個体管理



工具ステータス管理



工具摩耗記録

メインメニュー

クラウドデータ管理



KMC

設備IoTシステム

kmcsupport

メインメニュー

ログアウト

V3.2.03.09 (M0013)

工具情報登録

工具情報ID

工場名称

ステータス

通常

最終生産日

累計ショット数

メンテナンス後生産時間

工具ライセンス数

3000

工具情報名称

所在地名称

所属

資産番号

設置場所名称

工具情報作成日

累計生産時間

最終メンテナンス日

メンテナンス後ショット数

所有会社名称

工具情報種類

検索

追加

編集

削除

CSV出力

CSV入力

生産実績追加

工具出力

工具取込

工具情報一覧

QR台帳管理・工具状態管理機能

工具情報詳細

操作 キャンセル

工具情報ID: F01-E01
工具情報名称: エンドミルΦ10
工具情報種別:
代表資産番号:
施設:
工具情報作成日: 2023/07/21
検出日: 2023/07/21
所有会社名称:
設置日: 2023/07/21
工場名称: KMC第一工場
所在地名称: KMC第一工場-生産中
設置場所名称:
ステータス: 通常
ステータス変更日: 2023/07/22
所属: 所属A
最終生産日:
累計生産時間: 0
累計ショット数: 0

追加 削除

部品コード 部品名称 部品工程番号 取付数

工具情報検索

工具情報検索 全量条件 工具所在履歴 全量履歴 工具 不具合一覧

工具情報メンテナンス・改修履歴 チェック履歴

検索 詳細

工具所在履歴

変更理由	工場名称	所在地名称	設置場所名称
	KMC第一工場	車組エリア	棚A-201
	KMC第一工場	KMC第一工場-生産中	
	KMC第一工場	車組エリア	棚A-102

工具情報

工具情報ID: F01-E01 QR 工具情報名称: 検索 エンドミルΦ10

代表資産番号: 所属: 所属A

工具情報作成日: 2023/07/21 最終生産日: 0

検出日: 2023/07/21

所有会社名称: 工場名称: KMC第一工場 所在地名称: 車組エリア 設置場所名称: 棚A-201 QR

所在地名称: 設置場所名称: 0

ステータス: 通常 メンテナンスコード02

ステータス変更日: 2023/07/22 メンテナンスコード03

メンテナンス: メンテナンス中

基本情報 仕様 生産条件 所在履歴 メンテナンス履歴 生産履歴

戻る

- ・ 工具発注・入庫時の登録
工具管理ID番号・工具情報
工具種・メーカー、番号
- ・ 工具保管棚ID
工場・加工エリア・工具棚
- ・ ステータス管理
再研磨・廃棄などの工具履歴
- ・ 工具発注依頼機能

入荷・再研磨・廃棄管理（トレサビ）画面

工具ステータス管理

治工具の再研磨の実績を記録することで、履歴を登録することができる。

KMC | 設備IoTシステム

kmcsupport ユーザーメニュー ログアウト V3.2.03.09 (NTT07)

工具情報メンテナンス

再研磨・廃棄

工具メンテナンス日 工具情報ID

検索 詳細

工具情報メンテナンス

工具メンテナンス日 2023/07/26

工具ステータス管理

工具ステータス名

位置

アラート 位置 工具ステータス 工具ステータス 使用数量 廃棄日 最終再研 廃棄

アラート	位置	工具ステータス	工具ステータス	使用数量	廃棄日	最終再研	廃棄
1	F01-tool-01	エンドミルΦ10	1				

アラートあり、交換修繕なしのみを表示
交換または修繕対象部品のみを表示

検索

OK

廃棄日

	交換後/消耗度合	交換サイクル
ショット数	0	0
生産時間	0	50
経過日数	19570	0

最終再研磨日

	修繕後/消耗度合	修繕サイクル
ショット数	0	0
生産時間	0	5
経過日数	19570	0

写真

添付ファイル

保管場所コード

備考

キャンセル

https://karte-system-toko-kihan.kmc-j.net/kmc/ws/karte Ver. 3.2.03.09 (NTT18)